

Nomenclature/Labeling

Reference Figure 5:

- 1 Read Window
- 2 Trigger
- 3 Interface Cable

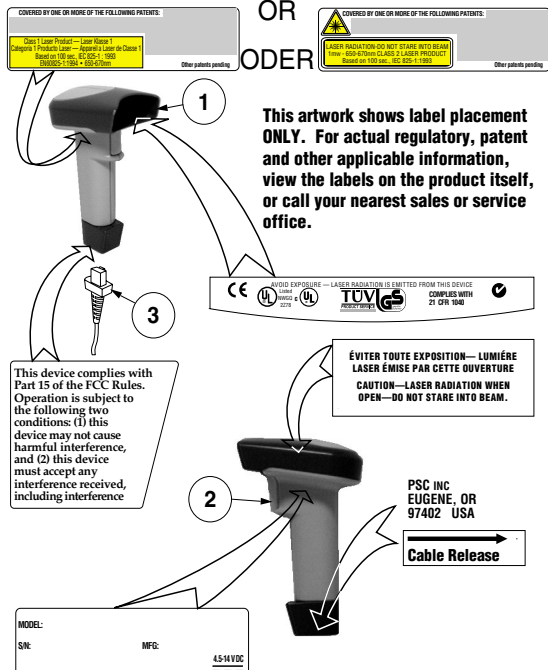


Figure 5

Beschreibung/Produktetikettierung

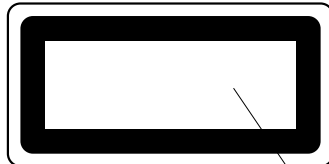
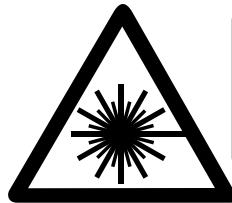
Bitte beachten Sie Abbildung 5:

- 1 Lesenfenster
- 2 Trigger
- 3 Interface Kable

Class I/Klasse I

Class 1 Laser Product — Laser Klasse 1
 Categoria 1 Producto Laser — Appareil a Laser de Classe 1
 Based on 100 sec., IEC 825-1: 1993
 EN60825-1:1994 - 670nm

Class II/Klasse II



1mw - 670nm EN60825-1:1994
 Based on 100 sec., IEC 825-1:1993

- 1 LASER RADIATION — DO NOT STARE INTO BEAM — CLASS 2 LASER PRODUCT
- 1 LASERSTRAHLUNG — NICHT IN DEN STRAHL BLICKEN — LASER KLASSE 2
- 1 VARO! LASERSÄTEILYA ÄLÄ TUJOTA SÄTEESEEN — LUOKAN 2 LASERLAITE
- 1 RAYONNEMENT LASER — NE PAS REGARDER DANS LE FAISCEAU APPAREIL A' LASER DE CLASSE 2
- 1 LUZ LASER — ¡NO MIRE HACIA EL RAYO! CATEGORIA 2 PRODUCTO LASER
- 1 LUZ DE LASER — NAO OCHE NO RAI0 — CATEGORIA 2 PRODUTO LASER
- 1 RADIAZIONE LASER — NON FISSARE IL FASCIO — APPARECCHIO LASER DI CLASSE 2
- 1 VARNING — LASERSTRÄLNING — STIRRA IJ IN I STRÅLEN — KLAS 2 LASERAPPARAT
- 1 ADVARSEL — LASERSTRÅLING IKKE STIRR INN I STRÅLEN — LASER KLASSE 2 PRODUKT
- 1 ADVARSEL — LASERSTRÅLING — SE IKKE IND I STRÅLEN — KLAS 2 LASER PRODUKT

Canada EMC

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Laser Cautions

QuickScan 6000 and QuickScan 6000 Plus are certified in the U.S. to conform to the requirements of DHHS/CDRH 21CFR Subchapter J for Class II laser products.

QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus scanners are also certified as Class I or 2 laser products to the requirements of IEC

825-1:1993. Class I or 2 and Class II products are not considered to be hazardous. The **QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus** contains internally a Visible Laser Diode (VLD) at a wavelength of 650-670 nanometers. The scanner is designed so that there can be no human access to harmful levels of laser light during normal operation, user maintenance, or during prescribed service operations.

CAUTION

If the scan pattern is a single dot when depressing the trigger, discontinue operation and return the unit to PSC.

CAUTION

Do not attempt to open or otherwise service any components in the optics cavity. Opening or servicing any part of the optics cavity by unauthorized personnel may violate laser safety regulations. The optics system is a factory only repair item.

Laser Sicherheitsbestimmungen

Der **QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus** entspricht den in den Vereinigten Staaten geltenden Vorschriften des DHHS/CDRH 21CFR Subchapter J für Laserprodukte der Klasse II (Class II). Der **QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus** ist ferner als ein Laserprodukt der Klasse I oder 2 (Class I oder 2) nach den Vorschriften der IEC 825-1:1993 zugelassen.

Produkte der Klasse I oder 2 (Class I oder 2) und der Klasse II (Class II) sind als ungefährlich eingestuft. Der enthält eine VLD Diode auf einer Wellenlänge von 650-670 Nanometer ausstrahlt. Der Scanner ist so konstruiert, daß während des normalen Betriebes, der Wartung durch den Benutzer oder der vorgeschriebenen Wartungsvorgänge kein Zugang zu schädlichen Laserlichtstufen möglich ist.

VORSICHT
 Wird anstelle eines Laserstrahles ein Laserpunkt nach Betaetigung des Schalters sichtbar, schicken Sie dieses Geraet umgehend an PSC zurueck. Somit koennen Verletzung, hervorgerufen durch das gefaehrliche Laserlicht, vermieden werden.

VORSICHT

Das optische System darf nur vom Werk repariert werden. Die Öffnung oder Wartung von Bestandteilen des optischen Hohlraumes durch unbefugtes Personal verletzt die Laser-Sicherheitsbestimmungen.

Power Supply/Netzteil

Unit requires either a Listed Class 2 or Listed LPS power source which supplies power directly to the scanner.

Die Stromversorgung des Scanners erfolgt direkt durch ein Netzteil mit Klasse 2 oder LPS Zulassung.

Asia Pacific
 PSC Hong Kong
 Hong Kong
 Telephone: [852]-2-584-6210
 Telefax: [852]-2-521-0291

Australia
 PSC Asia Pacific Pty Ltd.
 North Ryde, Australia
 Telephone: [61]0(2)9878 8999
 Telefax: [61]0(2)9878 8688

France
 PSC Sarl
 LES ULIS Cedex, France
 Telephone: [33].1.64.86.71.00
 Telefax : [33].1.64 46.72.44

Germany
 PSC GmbH
 Darmstadt, Germany
 Telephone: [49] (0) 61 51/93 58 0
 Telefax: [49] (0) 61 51/93 58 58

Italy
 PSC S.r.l.
 Vimercate (MI), Italy
 Telephone: [39] (0) 39/62903.1
 Telefax: [39] (0) 39/6859496

Japan
 PSC Japan K.K.
 Shinagawa-ku, Tokyo, Japan
 Telephone: [81] (0)3 3491 6761
 Telefax: [81] (0)3 3491 6656

Latin America
 PSC S.A., INC.
 Miami, Florida, USA
 Telephone: (305) 539-0111
 Telefax: (305) 539-0206

United Kingdom
 PSC Bar Code Ltd.
 Watford, England
 Telephone: [44] (0) 1923 809500
 Telefax: [44] (0) 1923 809 505



www.pscnet.com

PSC Scanning, Inc.
 959 Terry Street
 Eugene, Oregon 97402
 Telephone: (541) 683-5700
 Telefax: (541) 686-1702



Printed on recycled paper

© 2000 PSC
 R44-1530 (Rev. D)
 Printed in USA 04/01



R44-1530



QUICKSCAN™
 6000/6000 plus

Handheld Barcode Scanner



**User's Guide/
 Benutzerhandbuch**

Installation

Refer to Figure 1 and follow these steps to install the QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus scanner:

1. If necessary, turn the host power off (consult the manual for your host terminal), then connect the Interface (I/F) cable to the scanner.
2. Connect the I/F cable to the proper port on the Host terminal.
3. Connect the power cord at the I/F connector. Power Off the Terminal (P.O.T.) units skip this step.
4. Connect the AC/DC adapter at the wall outlet. (P.O.T. units skip this step.)
5. Verify operation--point at a flat surface & pull the trigger. A red targeting beam should be visible. Scan a sample label and confirm that the scanner reads the label by beeping and/or sending the data to the host terminal.

Zur Installation des QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus Scanners folgen Sie den Schritten gemäß Abbildung 1:

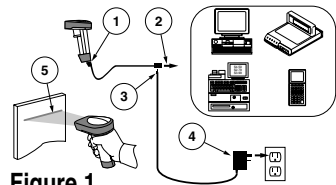


Figure 1

1. Falls notwendig, schalten Sie den Strom seitens des Rechners ab (im Handbuch Ihres Rechners/Terminals finden Sie die entsprechenden Anleitungen) und verbinden Sie dann das Interface (I/F) Kabel mit dem Scanner.
2. Schließen Sie das Interface Kable (I/F) an der entsprechenden Buchse am übergeordneten Rechner (Terminal) an.
3. Schließen Sie das Netzkabel an den I/F Steckverbinder an. Haben Sie einen Scanner mit P.O.T.-Option, überspringen Sie diesen Schritt.
4. Schließen Sie den Netz-Adapter an die nächstgelegene Steckdose an. (Scanner mit P.O.T.-Option überspringen diesen Schritt.)
5. Überprüfen Sie die Funktionstüchtigkeit - richten Sie den Scanner auf eine gerade Oberfläche und lösen Sie einen Scan aus. Ein roter Zielstrahl wird jetzt sichtbar. Scannen Sie ein Musterlabel. Hat der Scanner gelesen, ertönt ein Audiosignal oder die Daten werden an das Terminal übertragen.

How to Scan

Reference Figure 2 and follow these tips to get the best scanning results:

1. The scanner must be pointed at a slight angle to the barcode. (Do not hold the scanner perpendicular to the barcode.)
2. The laser beam must cross the entire label. (The scanner cannot correctly read a barcode if the entire label is not scanned.)

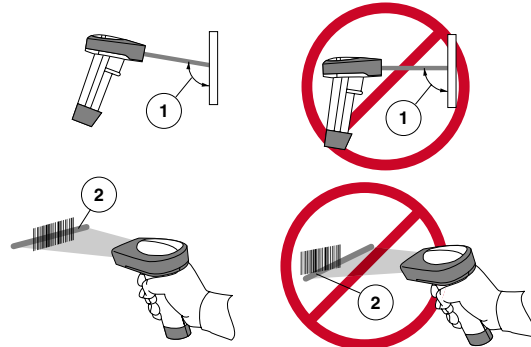


Figure 2

Abtastverfahren

Um eine optimale Leseleistung beim Scannen zu erhalten, folgen Sie den Schritten gemäß Abbildung 2:

1. Der Scanner sollte in einem leichten Winkel zum Barcode gehalten werden. (Halten Sie den Scanner nicht senkrecht zum Barcode.)
2. Der Laserstrahl muß über das gesamte Label reichen. (Der Scanner kann nicht korrekt lesen, wenn er nicht den gesamten Barcode umfaßt.)

Troubleshooting

If the scanner is not operating properly, the following checks should be performed: Reference Figures 3 and 4.

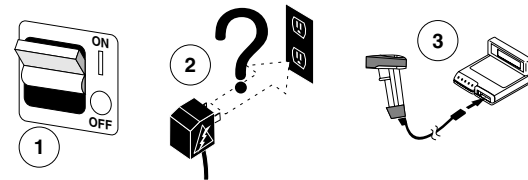
1. Since the scanner can receive its power from the host computer (Power Off the Terminal—P.O.T.) or an external power supply, it will not operate without the system power on or if the external power supply has failed.
2. If an external power supply is used, exchange the power supply with a known good power supply.
If the scanner receives power from the host (P.O.T.), connect the scanner to a known good host.
3. Verify that the interface cable is securely attached to the host. Consult your technical support manager or refer to your host system manual to verify the proper connection for the scanner.
4. Verify that the interface cable is securely attached to the scanner handle.
5. Check that the labels are of sufficient quality to be recognized by the scanner. Wrinkled, smudged, or torn labels can cause the scanner to not read at all. If you suspect that label quality is a problem, scan a known good label to check the scanner's read operation.
6. Ensure that the scanner's interface type is compatible with the host terminal by consulting your POS system manual and/or the QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus Programming Guide (P/N R44-1540).

If the scanner still does not function properly, contact your local supplier or PSC Customer Support Services.

1-(800)-695-5700 (US only)

or

(541) 683-5700 (outside US).



Fehlersuche/Hinweise

Arbeitet der Scanner nicht fehlerfrei, sollten folgende Fehlerquellen überprüft werden (siehe Abbildung 3 und 4):

1. Da der Scanner entweder über ein externes Netzgerät oder bei der P.O.T.-Version über das Terminal seine Stromversorgung erhält, fällt auch der Scanner aus, sobald die Stromversorgung an einem dieser Geräte unterbrochen ist.
2. Hat Ihr Scanner ein externes Netzgerät, tauschen Sie dieses gegen ein Netzgerät aus, dessen Funktionstüchtigkeit sicher ist. Wird Ihr Scanner (P.O.T.-Version) über das Terminal versorgt, schließen Sie den Scanner an ein funktionstüchtiges Terminal an.
3. Überprüfen Sie, daß das Interface Kabel gut und richtig am Terminal befestigt ist. Unterstützung und weitere Information über die korrekte Verbindung zwischen Scanner und Terminal erhalten Sie von Ihrem hausinternen Techniker oder im Handbuch des Terminals.
4. Überprüfen Sie, daß das Interface Kabel gut am Scanner befestigt ist.
5. Stellen Sie sicher, daß die Barcode Labels in ausreichend guter Qualität vorliegen. Geknickte, verschmutzte oder zerissene Label können vom Scanner nicht in jedem Fall korrekt gelesen werden. Wenn Sie die Fehlerquelle in der Qualität des Barcode-Labels vermuten, scannen Sie ein qualitätsmäßig einwandfreies Label zur Überprüfung der Funktionstüchtigkeit des Scanners.
6. Stellen Sie sicher, daß das Interface mit dem Terminal kompatibel ist. Informationen hierzu erhalten Sie im QuickScan 6000/QuickScan 6000 Plus Programmierhandbuch (P/N R44-1540).

Sollte Ihr Scanner nach Überprüfung dieser Punkte nicht fehlerlos arbeiten, setzen Sie sich mit dem PSC Kundendienst oder ihrem zuständigen Händler in Verbindung. Den PSC Kundendienst erreichen Sie unter: Tel: (06151) 7080 Fax: (06151) 710795



CE Declaration of Conformity



PSC hereby declares that the equipment specified below has been tested and found compliant to the following Directives and Standards:

Directives: EMC 89/336/EEC
Low Voltage 73/23/EEC

Standards: EN55022-B EN60825
EN50082-1 EN60950

Equipment Type: Barcode Scanning Equipment

Products: Model QS6000/QS6000 Plus

Charles W. Vanlue

Charles W. Vanlue
Director, Corporate Quality
PSC, Inc.
959 Terry Street
Eugene, OR 97402
U.S.A.

Nigel Davis

Nigel Davis
Vice President
Europe, Middle East & Africa
PSC Bar Code Ltd.
Axis 3, Rhodes Way
Watford, England WD24YW

